

AISI H13

ACERO PARA HERRAMIENTAS



AISI H13

Características Generales

- Acero aleado al Cromo, Molibdeno, Vanadio, probablemente el de mayor aplicación en herramientas para trabajo en caliente.
- Alta templabilidad, la cual le permite ser templado al aire.
- Excelente tenacidad.
- Alta resistencia en caliente (resistencia al revenido).
- Buenas propiedades de pulido después de bonificado (temple y revenido).

AISI H13

Aplicaciones

- Herramientas para extrusión de Aluminio, Latón y Magnesio.
- Estampas y troqueles de forjado.
- Insertos para inyección de plásticos.
- Moldes para fundición a presión de metales ligeros.
- Rodillos de laminación.

Estado de entrega

Recocido Blando, Durezas (Ver Certificado de Calidad).
Premaquinado, Laminado o Forjado según medidas.

Rangos de Composición Química %

Carbono C 0.32 - 0.45	Azufre S 0.03 (máx)	Fosforo P 0.03 (máx)	Silicio Si 0.80 - 1.20	Manganeso Mn 0.20 - 0.50
Cromo Cr 4.75 - 5.50	Niquel Ni -	Molibdeno Mo 1.10 - 1.75	Vanadio V 0.80 - 1.20	Tungsteno W -



Normas Equivalentes

AFNOR (Fr)
Z40CDV 5.1

BS (Ingl)
BH13

DIN (Alem)
12344

JIS (Jap)
SKD61

UNI (Ital)
X35CrMoV05KU

Grado Thyssen
Thyrotherm 2344EFS

Color de
Identificación:
Amarillo/Rojo



TRATAMIENTO TÉRMICO	TEMPERATURA °C	MEDIO DE ENFRIAMIENTO	DUREZA	
			RC	HBN
NORMALIZADO	NO NORMALIZAR			
RECOCIDO	845 - 900	HORNO		228 (Máx)
TEMPLE	1000 - 1040	AIRE	55 (Máx)	
REVENIDO	540 - 650		38 - 53	
CEMENTACIÓN				